

القدرة الحصانية

الإجمالية: 474 كيلوواط 636 حصان /

بمعدل 1800 دورة في الدقيقة

صافي القدرة: 455 كيلوواط 610 حصان /

بمعدل 1800 دورة في الدقيقة

الوزن التشغيلي

70235 كجم 154,840 رطل

KOMATSU®

D375A-6R

D
375A

الجرار المعجنز



قد تتضمن الصورة معدات اختيارية.

تشتمل الكابينة ذات التصميم السداسي على ما يلي:

- تصميم داخلي واسع
 - قيادة مريحة بفضل نظام امتصاص الصدمات للكابينة والهيكل السفلي للعربة المحورية من كوماتسو (العربة المحورية التي تتخذ شكل حرف K)
 - رؤية ممتازة
 - نظام تكييف هواء عالي السعة (اختياري)
 - ذراع نظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS)
 - كابينة مضغوطة (اختياري)
 - مسند الذراع الأيسر القابل للضبط
 - وحدة التحكم في السير المدمجة في مقعد السائق
- انظر الصفحة رقم 8.

شاشة العرض البلورية السائلة (LCD) الكبيرة لجهاز المراقبة

- شاشة عرض كبيرة متعددة الألوان سهلة الرؤية والاستخدام مقاس 7 بوصات.
 - يمكن عرضها بعشر لغات للحصول على دعم عالمي.
- انظر الصفحة رقم 8.

يعمل نظام الفرامل/دبرياج التوجيه الذي يتم التحكم فيه بواسطة صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً على تسهيل عملية التوجيه بسلاسة وبدون صدمات.

انظر الصفحة رقم 5.

نظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS)

- التحكم في السير بنظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS) المتحكم فيه إلكترونياً
 - التحكم في الكسارة/الشفرة بنظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS) المتحكم فيه هيدروليكيًا
 - لوحة التحكم في الوقود
 - وضع التبديل اليدوي/الأوتوماتيكي بين تروس السرعة القابل للتحديد
 - وظيفة الضبط المسبق لنمط التبديل بين تروس السرعة
 - ناقل الحركة الذي يتم التحكم فيه بواسطة صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً
- انظر الصفحة رقم 4.

الكسارات (اختياري):

- الكسارة العملاقة القابلة للتغيير
 - الكسارة متعددة السيقان
- انظر الصفحة رقم 7

قد تتضمن الصورة معدات اختيارية.

نظام الهيكل السفلي للعربة المحورية من كوماتسو (العربة المحورية التي تتخذ شكل حرف K) يعمل على زيادة قوة الجر، ومتانة المكونات، ويوفر الراحة للسائق.

انظر الصفحة رقم 8.

المظهر الجانبي المنخفض جدًا
للماكينة يوفر توازنًا ممتازًا للماكينة
ومركز ثقل منخفضًا.

جولة شاملة

يوفر محرك الديزل SAA6D170E-5 المزود بنظام تبريد ومبرد معدل إنتاج يبلغ 474 كيلوواط 636 حصاناً مع إنتاجية ممتازة. هذا المحرك مكافئ لانبعاثات المستوى 2 وفقاً لمعايير وكالة حماية البيئة والمرحلة 2 وفقاً لمعايير الاتحاد الأوروبي انظر الصفحة رقم 6.

الصيانة الوقائية

- محطة صيانة مركزية
 - أنابيب هيدروليكية مغلقة
 - تصميم معياري لمجموعة نقل الحركة
 - منافذ لفحص ضغط الزيت
- انظر الصفحة 9.

ناقل الحركة الأوتوماتيكي المزود بمحول عزم دوران قفلي يزيد السرعة والطاقة لتحسين كفاءة استهلاك الوقود والإنتاجية. انظر الصفحة رقم 6.

سعات الشفرة الكبيرة:

18.5 م³ 24.2 ياردة مكعبة (جرار مزود بشفرة على شكل شبه حرف U)، **22.0 م³** 28.8 ياردة مكعبة (جرار مزود بشفرة على شكل حرف U)

هيكل البنية البسيطة

وهيكل الجنزير الأحادي المزود بعمود دوران محوري لتحقيق المزيد من الموثوقية.

يزيد الجرار نو الإمالة المزدوجة (اختياري) من الإنتاجية مع تقليل الجهد الذي يبذله السائق.

انظر الصفحة رقم 6.

تصميم كوماتسو المتكامل

لضمان تقديم أفضل قيمة وموثوقية وتعدد الاستعمالات. صُممت المكونات الهيدروليكية ومجموعة نقل الحركة والهيكل وجميع المكونات الرئيسية الأخرى من قبل كوماتسو. نقدم لك ماكينة صُممت مكوناتها للعمل معاً لتحقيق إنتاجية أعلى وموثوقية أكبر ومزيد من تعدد الاستعمالات.

مروحة تبريد المبرد الهيدروليكية المتحكم فيها أوتوماتيكياً،

تعمل على تقليل معدل استهلاك الوقود ومستويات ضوضاء التشغيل، ويمكن تنظيف المبرد بسهولة عن طريق استخدام المروحة التي يمكن عكس اتجاه دورانها. انظر الصفحة رقم 6.



الهيكل السفلي منخفض الدفع، المزود بجنزير طويل وسبع بكرات، يوفر قدرة فائقة على تسوية الأرض واتزان الماكينة.

نظام التحكم في الجر (اختياري)

يعمل على تقليل إجهاد السائق. انظر الصفحة رقم 7.

تصميم وصلة الجنزير يقلل من تكلفة الصيانة عن طريق تسهيل حركة دوران المسامير، مع تحسين عملية إعادة استخدام المسامير. انظر الصفحة رقم 9.

مميزات التحكم

يخلق نظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS) الجديد المصمم هندسيًا من قبل كوماتسو بيئة تشغيل تتسم "بتحكم كامل للسائق".

واجهة الربط بين الإنسان والآلة

لوحة التحكم في الوقود

يتم التحكم في سرعة المحرك بواسطة إشارات إلكترونية، مما يوفر سهولة التشغيل ويلغي الحاجة إلى صيانة الوصلات والمفصلات.

عصا التحكم في الضغط النسبي (PPC) للشفرة براحة اليد

عصي التحكم في الشفرة والكسارة



تستخدم عصا التحكم في الشفرة صمام التحكم في الضغط النسبي (PPC) وعصا التحكم براحة اليد التي تتشابه في نوعها مع عصا التحكم في السير. يوفر التحكم في الضغط النسبي (PPC) إلى جانب النظام الهيدروليكي من كوماتسو الموثوق به للغاية تحكمًا دقيقًا فائقًا. (يمكن تفعيل عملية الإمالة المزدوجة والانحدار عن طريق الضغط على المفتاح بإصبع الإبهام. وتتوفر هذه الميزة مع الجرار الاختياري ذي الإمالة المزدوجة.)

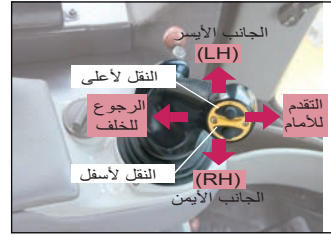
تستفيد عصا التحكم في الشفرة صمام التحكم في الضغط النسبي (PPC) وعصا التحكم براحة اليد التي تتشابه في نوعها مع عصا التحكم في السير. يوفر التحكم في الضغط النسبي (PPC) إلى جانب النظام الهيدروليكي من كوماتسو الموثوق به للغاية تحكمًا دقيقًا فائقًا. (يمكن تفعيل عملية الإمالة المزدوجة والانحدار عن طريق الضغط على المفتاح بإصبع الإبهام. وتتوفر هذه الميزة مع الجرار الاختياري ذي الإمالة المزدوجة.)

مسند ذراع التحكم في الشفرة الذي يمكن ضبط ارتفاعه

يمكن ضبط ارتفاع مسند ذراع التحكم في الشفرة بدون استخدام أي أدوات على ثلاث مراحل، مما يوفر للسائق دعمًا ثابتًا للذراع وإمكانية تحديد موضع مثالي لمسند الذراع.

ذراع التحكم في الكسارة الذي يمكن ضبط موضعه

يمكن ضبط موضع ذراع التحكم في الكسارة، مما يوفر وضعية التشغيل المثلى لجميع السائقين في أثناء عمليات التفسير المتجهة للأمام أو مراقبة نقطة الكسارة.



عصا التحكم الإلكترونية براحة اليد في السير

توفر عصا التحكم براحة اليد في السير للسائق وضعية مريحة وتحكمًا دقيقًا فائقًا دون إجهاد السائق. أصبح التبديل بين تروس ناقل الحركة أسهل من خلال الأزرار التي تعمل بضغط الإبهام.

المقعد القابل للضبط بالكامل الذي يعمل بنظام التعليق ووحدة التحكم في السير

لتحسين الرؤية الخلفية في أثناء جزء الرجوع للخلف من الدورة، يمكن للسائق ضبط المقعد بزاوية 15° جهة اليمين. تتحرك أدوات التحكم في ناقل الحركة والتوجيه مع المقعد لتوفير راحة أفضل للسائق. تتسم وحدة التحكم في السير أيضًا بإمكانية الضبط للأمام والخلف وضبط الارتفاع. بفضل مسند الذراع القابل للضبط بشكل مستقل، يمكن لكل سائق للطرز D375A ضبط مواضع التحكم وفقًا لتفضيلاته الخاصة، مما يوفر وضعية التشغيل المثلى لجميع السائقين.

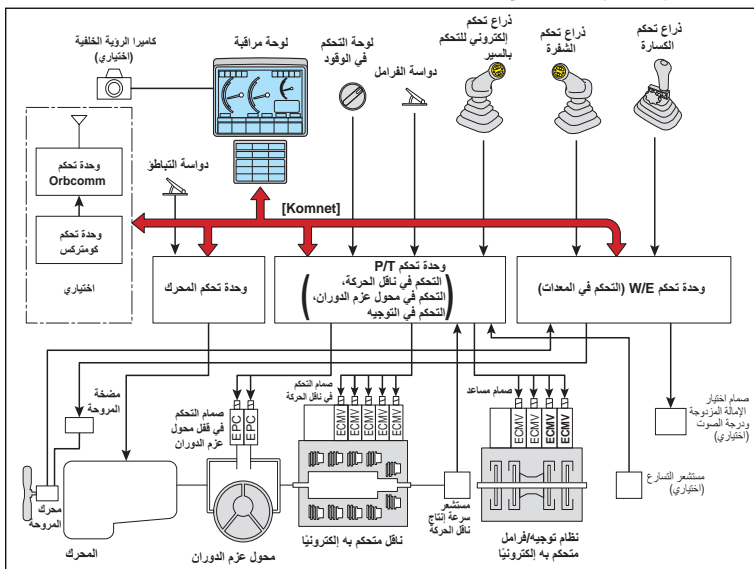
المتجهة للأمام



عند ضبطه بزاوية 15°



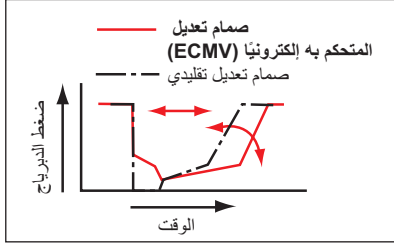
مخطط نظام التحكم الإلكتروني



نظام التحكم الإلكتروني في مجموعة نقل الحركة

تشغيل سلس

يستخدم الطراز D375A-6R نظام التحكم الإلكتروني في مجموعة نقل الحركة ذا التصميم الجديد. تسجل وحدة التحكم مقدار تحكم السائق (حركات ذراع الرافعة وعمليات تشغيل المفاتيح) وإشارات حالة الماكينة الصادرة من كل مستشعر، وتحسب للتحكم بدقة في محول عزم الدوران وناقل الحركة وديريجات التوجيه والفرامل من أجل التشغيل الأمثل للماكينة. تم تعزيز سهولة تشغيل الطراز D375A-6R الجديد وتحسين إنتاجيته بشكل كبير من خلال العديد من الوظائف الجديدة.



ناقل الحركة الذي يتم التحكم فيه بواسطة صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً

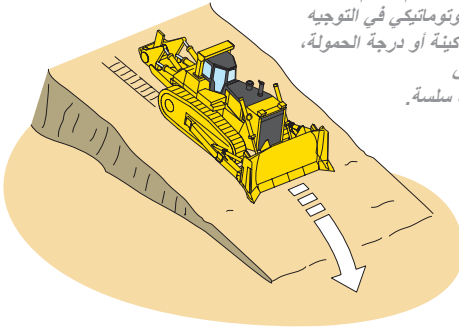
تتولى وحدة التحكم أوتوماتيكياً ضبط الاندماج لكل دبرياج تبعاً لظروف السير مثل سرعة الترس ودورات المحرك ونمط التبديل. ويوفر ذلك اندماجاً سلساً للدبرياج بدون صدمات، وموثوقية محسنة للمكونات، ويطيل عمر المكونات، ويوفر قيادة مريحة للسائق.

ديريجات التوجيه/الفرامل التي يتم التحكم فيها بواسطة صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً

ترصد المستشعرات ظروف تشغيل الماكينة، وتفعّل وحدة التحكم إلكترونياً صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً للتحكم في دبريجات التوجيه والفرامل تبعاً لنوع المهمة، مثل حجم الحمولة في أثناء التجريف، وزاوية ميل المنحدر أو الحمولة، مما يوفر سلاسة وسهولة في التشغيل عن طريق تقليل التوجيه المعاكس في أثناء السير على المنحدرات، إلخ.

تأثير التحكم في الفرامل/ديريجات التوجيه المزودة بصمام التعديل المتحكم به إلكترونياً

عند التجريف على المنحدرات، يتحكم صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً، بشكل أوتوماتيكي في التوجيه والفرامل تبعاً لزاوية ميل الماكينة أو درجة الحمولة، مما يقلل من التوجيه المعاكس وينتج عن ذلك عملية تجريف سلسة.



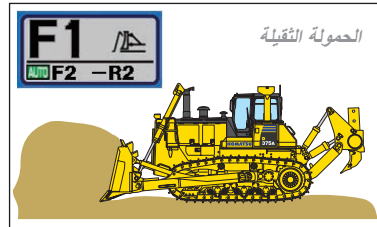
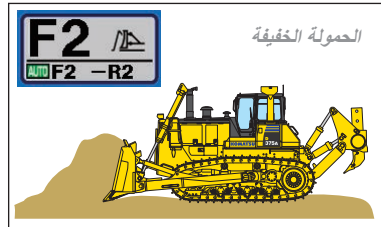
عند التجريف والدوران، يتحكم صمام التعديل المتحكم به إلكترونياً، بشكل أوتوماتيكي في نسبة شوط التوجيه والفرامل وفقاً لدرجة الحمولة، مما يتيح إمكانية التجريف والدوران بسلاسة.



وضع ناقل الحركة الأوتوماتيكي	وضع ناقل الحركة اليدوي	وضع نظام التحكم في الجر (اختياري)
وضع F1-R1	وضع F1-R1	وضع F1-R1
وضع F1-R2	وضع F1-R2	وضع F1-R2
وضع F2-R2	وضع F2-R2	وضع F2-R2
وضع F2-R3L		

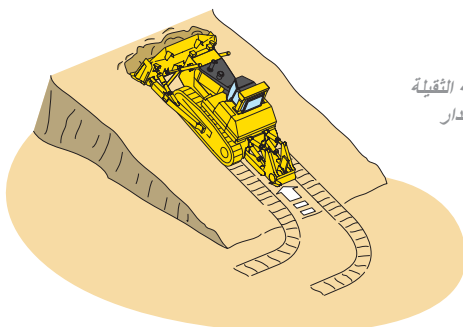
وظيفة تحديد سرعة السير المعينة مسبقاً

عند ضبط نمط التبديل بين تروس السرعة على <F1-R2>، أو <F2-R2>، أو <F2-R3L> في وضع التبديل الأوتوماتيكي بين تروس السرعة، يتم تبديل الترس أوتوماتيكياً، مما يقلل من وقت التشغيل المخصص لتكرار الذهاب والإياب وجهود السائق.



وظيفة الخفض الأوتوماتيكي للسرعة

ترصد وحدة التحكم سرعة المحرك وسرعة تروس السير وسرعة السير. عند وضع الحمولة وتقليل سرعة سير الماكينة، يخفض ناقل الحركة أوتوماتيكياً السرعة إلى سرعة الترس المثلى لتحسين كفاءة استهلاك الوقود. توفر هذه الوظيفة تشغيلاً مريحاً وإنتاجية عالية بدون الحاجة إلى التبديل اليدوي إلى سرعة أقل.

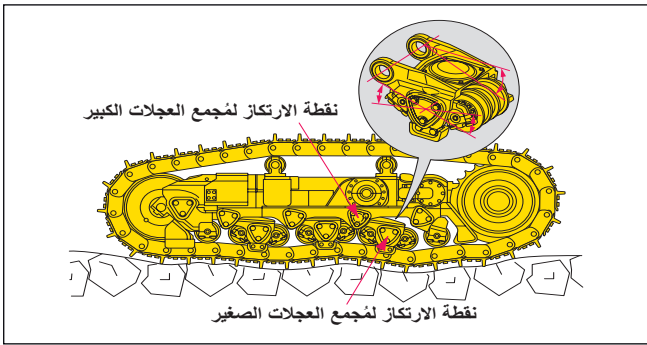


تعمل في حالة الحمولة الثقيلة أو المنحدر شديد الانحدار

مميزات الإنتاجية

نظام الهيكل السفلي للعبة المحورية من كوماتسو (العبة المحورية التي تتخذ شكل حرف K)

- يجمع نظام الهيكل السفلي للعبة المحورية من كوماتسو (العبة المحورية التي تتخذ شكل حرف K) بين المزايا السابقة والمميزات الإضافية.
- يعد الطول الفعال للجنزير على الأرض متسقاً. قلّ معدل انزلاق صفائح الجنزير إلى الحد الأدنى، مما أدى إلى تحقيق قوة جر أعلى.
- لا تتأرجح وحدة التباطؤ في أثناء وضع الحمولة، مما يوفر توازناً ممتازاً للماكينة. تظل قوة اختراق الشفرة والكسارة ثابتة لزيادة الإنتاجية.
- تتأرجح اللعبة المحورية من كوماتسو (العبة المحورية التي تتخذ شكل حرف K) مع نقطتي الارتكاز، ويزداد معدل السير العمودي لبكرة الجنزير بشكل كبير. تم تقليل حمل الصدم على جميع مكونات الهيكل السفلي وجرى تحسين متانة المكونات نظراً إلى التلامس الدائم لبكرات الجنزير مع وصلة الجنزير.
- تمت إطالة عمر الهيكل السفلي بفضل التحكم بشكل أفضل في محاذاة سلسلة الجنزير مع بكرات الجنزير.
- تم توفير قدر أكبر من الراحة في أثناء القيادة من خلال تقليل الاهتزازات والصدمات عند السير على الأراضي الوعرة.



الشفرة الكبيرة

الساعات 18.5 م 24.2 باردة مكعبة (جرار مزود بشفرة على شكل شبه حرف U) و 22.0 م 28.8 باردة مكعبة (جرار مزود بشفرة على شكل حرف U) تولد إنتاجية فائقة. يزيد الفولاذ عالي المقاومة الذي صنعت منه مقدمة وجوانب الشفرة من المتانة. يتميز شكل الشفرة بقدر عالي من كفاءة نقل الحمولة.

الجرار ذو الإمالة المزدوجة (اختياري)

- يزيد الجرار ذو الإمالة المزدوجة من الإنتاجية مع تقليل الجهد الذي يبذله السائق.
- يمكن تحديد زاوية قطع الشفرة المثلى لجميع أنواع المواد والدرجات في أثناء التنقل لزيادة حد الحمولة والإنتاجية.
- وبالتالي، أصبحت عمليات الحفر والنقل والتفريغ سهلة وسلسة وقلّ شعور السائق بالإجهاد.
- تبلغ زاوية إمالة الجرار وسرعة إمالاته ضعف تلك الموجودة في نظام الإمالة الأحادي التقليدي.



المحرك

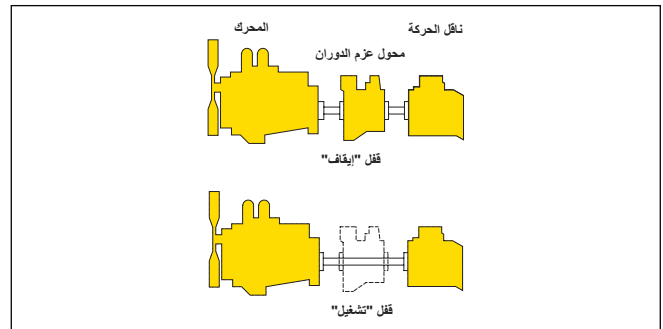
يولد محرك كوماتسو SAA6D170E-5 474 كيلوواط 636 حصان بمعدل 1800 دورة في الدقيقة. يجعل محرك كوماتسو الموفر للوقود، إلى جانب وزن الماكينة الثقيل، من الطراز D375A-6R جرازاً مجنزرًا متميزاً في معدل الإنتاجية المحقق في أثناء كل من عمليات التكسير والتجريف. يعد المحرك مكافئاً لانبعاثات المستوى 2 وفقاً لمعايير وكالة حماية البيئة الأمريكية والمرحلة 2 وفقاً لمعايير الاتحاد الأوروبي، ويتسم بوجود ميزة الحقن المباشر للوقود ومدعوم بنظام تبريد ومبرد بالهواء لزيادة كفاءة استهلاك الوقود إلى أقصى حد. لتقليل الضوضاء والاهتزاز إلى أدنى حد ممكن، يتّبت المحرك على الهيكل الرئيسي بدعم من قطع مطاطية ممتصة للاهتزازات.

مروحة تبريد المبرد الهيدروليكية

يمكن التحكم في دوران المروحة أوتوماتيكياً وفقاً لدرجة حرارة سائل التبريد والزيوت الهيدروليكية، مما يؤدي إلى توفير استهلاك الوقود وتحقيق معدل إنتاجية كبير وبيئة تشغيل هادئة.

ناقل الحركة الأوتوماتيكي المزود بمحول عزم الدوران القفلي

يحقق ناقل الحركة الأوتوماتيكي الجديد ومحول عزم الدوران القفلي انخفاضاً حاداً في معدل استهلاك الوقود وزيادة في كفاءة مجموعة نقل الحركة. يحدد ناقل الحركة الأوتوماتيكي نطاق التروس الأمثل تبعاً لظروف التشغيل والحمولة الموضوع على الماكينة. ويعني ذلك أن الماكينة تعمل دائماً بأقصى قدر من الكفاءة. (يمكن تحديد وضع التبديل اليدوي بين تروس السرعة بالضغط على مفتاح)





الكسارات (اختياري)

- تتميز الكسارة العملاقة القابلة للتغيير بمسافة طويلة بين مركز العجلة المسننة ونقطة الكسارة، مما يجعل عملية التكسير سهلة وفعالة مع الحفاظ على قوة اختراق عالية.
- الكسارة العملاقة القابلة للتغيير هي كسارة بساق واحدة متوازية الأضلاع تعد مثالية لتكسير المواد الصلبة. تعد زاوية التكسير قابلة للتغيير، ويمكن ضبط العمق على ثلاث مراحل بواسطة ساحة مشابه يتم التحكم فيها هيدروليكيًا.
- الكسارة متعددة السيقان هي كسارة بثلاث سيقان متوازية الأضلاع يتم التحكم فيها هيدروليكيًا.

وضع التبديل اليدوي/الأوتوماتيكي بين تروس السرعة القابل للتحديد

يمكن الاختيار بين وضعي التبديل الأوتوماتيكي أو اليدوي بين تروس السرعة بسهولة بما يتناسب مع العمل المُضطلع به فقط بالضغط على المفتاح الموجود على شاشة LCD (يمكن تحديد الوضع عندما تكون عصا التحكم في السير على الوضع المحايد).

وضع التبديل الأوتوماتيكي بين تروس السرعة

الوضع المخصص لأعمال التجريف العامة. عند وضع الحمولة، يخفض الترس السرعة أوتوماتيكيًا، وعند إزالة الحمولة، يزيد الترس السرعة أوتوماتيكيًا إلى سرعة الترس القصوى المحددة. يوفر هذا الوضع الوقود ويزيد الإنتاجية حيث تعمل آلية قفل محول عزم الدوران تبعًا للحمولة، وتحدد أوتوماتيكيًا سرعة الترس المثلى.

وضع التبديل اليدوي بين تروس السرعة

الوضع المخصص لأعمال التجريف وحرث الأراضي الوعرة. عند وضع الحمولة، يخفض الترس السرعة أوتوماتيكيًا، لكنه لا يزيدها عند إزالة الحمولة.

وضع العمل

يمكن ضبط هذا الوضع على "وضع الطاقة" ("الوضع P") للوصول إلى أقصى طاقة للمحرك أو "الوضع الاقتصادي" ("الوضع E") لبدء عملية توفير الطاقة. إلى جانب وضعي التبديل الأوتوماتيكي أو اليدوي بين تروس السرعة، يتيح وضع العمل للسائق تحديد حالة التشغيل المثلى للماكينة حسب العمل الذي يؤديه. (يمكن تبديل الوضع في أثناء العملية.)

الوضع P (وضع الطاقة)

عند تحديد الوضع P، يولد المحرك كامل قوته. يُحدد هذا الوضع مع الأعمال التي تتطلب معدل إنتاج كبير، وأعمال الحمولة الثقيلة، والأعمال المُجرّاة على المرتفعات.

الوضع E (الوضع الاقتصادي)

يُحدد لبدء عملية توفير الطاقة مع إنتاج طاقة محدود للمحرك. يُحدد مع الأعمال المُجرّاة على الأرض حيث قد تتسبب الماكينة في انزلاق صفائح الجنزير ويلزم التشغيل المتكرر لدواسة مبطى السرعة. يُحدد مع الأعمال التي لا تتطلب طاقة كبيرة مثل التجريف على المنحدرات وعمليات التسوية وأعمال الحمولة الخفيفة.

مفتاح محدد
وضع العمل



وضع P

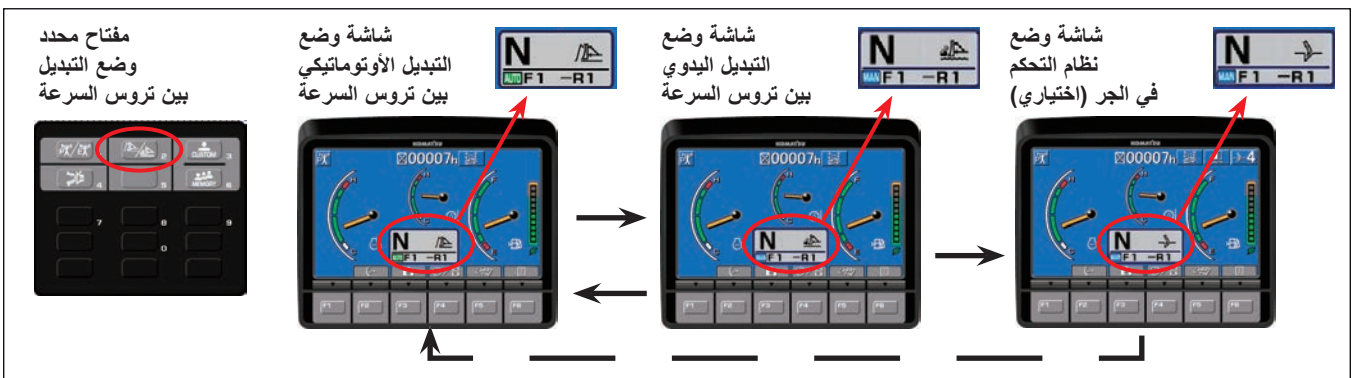


وضع E



نظام التحكم في الجر في البلدوزر (اختياري)

- يلغي حاجة السائق إلى التحكم المستمر في إنتاج طاقة المحرك باستخدام دواسة مبطى السرعة في أثناء عملية التكسير. وبالتالي، يقل إجهاد السائق إلى حد كبير.
- تم تحسين القدرة على المناورة نظرًا إلى أن السائق أصبح يتمتع بحرية التركيز على أعمال التكسير دون الحاجة إلى مراقبة انزلاق صفائح الجنزير.
- انخفضت تكاليف التصليح بشكل كبير وازداد العمر التشغيلي للهيكل السفلي بفضل تقليل معدل انزلاق صفائح الجنزير.
- يساهم نظام التحكم في الجر في خفض تكاليف الوقود، حيث يتم التحكم في إنتاج المحرك أوتوماتيكيًا وضبطه عند المستويات المثلى للتشغيل.



قد تتضمن الصورة معدات اختيارية.

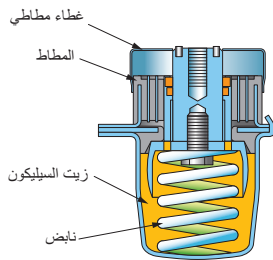


قد تتضمن الصورة معدات اختيارية.

قيادة مريحة بفضل نظام امتصاص الصدمات للكابينة والهيكل السفلي للعربة المحورية من كوماتسو (العربة المحورية التي تتخذ شكل حرف K)

يستخدم حامل كابينة الطراز D375A-6R نظام امتصاص الصدمات للكابينة الذي يعمل على تحسين نظام امتصاص الصدمات للكابينة ويوفر سعة امتصاص ممتازة للصدمات والاهتزازات في ظل شوطه الطويل. يعمل نظام امتصاص الصدمات للكابينة، إلى جانب الهيكل السفلي للعربة المحورية من كوماتسو (العربة المحورية التي تتخذ شكل حرف K)، على تخفيف الصدمات والاهتزازات في أثناء السير في ظروف غير ملائمة، تلك الصدمات والاهتزازات التي لا تستطيع طرق تثبيت الكابينة التقليدية امتصاصها. يعمل نظام امتصاص الصدمات للكابينة المزود بنايوس لين على عزل الكابينة عن جسم الماكينة، مما يمنع الاهتزازات ويوفر بيئة تشغيل مريحة وهادئة.

نظام امتصاص الصدمات للكابينة



مقعد امتصاص الصدمات الهوائي الجديد (اختياري)

يستخدم الطراز D375A-6R مقعدًا جديدًا يعمل بنظام امتصاص الصدمات بشكل اختياري. توفر وسادة المقعد الكبيرة والسميكة مسندًا ممتازًا وقدر أكبر من الراحة في أثناء القيادة لجميع السائقين. بالإضافة إلى ذلك، يوفر نظام التدفئة والتهوية للمقعد بيئة عمل مريحة بشكل أكبر.

الكابينة السداسية المضغوطة

- يوفر التصميم السداسي للكابينة والنوافذ الزجاجية الكبيرة الملونة رؤية أمامية وجانبية وخلفية ممتازة.
- تتحد مرشحات الهواء مع ضغط الهواء الداخلي المرتفع لمنع الغبار من دخول الكابينة.

فتحة سحب الهواء النقي من الجزء الخلفى لغطاء المحرك

توجد فتحة سحب الهواء لمكيف الهواء الأن في الجزء الخلفى من غطاء المحرك حيث يوجد قدر ضئيل من الغبار. ونتيجة لذلك، يكون الهواء داخل الكابينة نقيًا دائمًا. تم تمديد الفترة الزمنية الفاصلة بين كل عملية تنظيف للمرشح بشكل كبير، ويسهل استخدام عنصر مرشح الهيكل الجديد من عمليتي التنظيف والاستبدال.

شاشة عرض LCD ملونة كبيرة

تُمكن الشاشة الكبيرة الملونة سهلة الاستخدام العمل السلس والأمن والدقيق. تم تحسين رؤية الشاشة باستخدام شاشة LCD يمكن قراءة ما تعرضه بسهولة من زوايا مختلفة وفي ظروف الإضاءة المختلفة. تتميز بمفاتيح بسيطة وسهلة التشغيل. تسهل مفاتيح الوظائف الأولى من نوعها في الصناعة إجراء العمليات متعددة الوظائف. يمكن عرض البيانات بعشر لغات لتوفير الدعم العالمي للسائقين حول العالم.



سهولة الصيانة

الصيانة الوقائية

الصيانة الوقائية هي الوسيلة الوحيدة لضمان العمر التشغيلي الطويل لمعداتك. ولهذا السبب، صممت كوماتسو الطراز D375A-6R بنقاط صيانة في مواضع مناسبة لإجراء عمليات الفحص والصيانة اللازمة بسرعة وسهولة.

محطة الصيانة المركزية

ولضمان إجراء الصيانة على نحو ملائم، توجد مرشحات زيت ناقل الحركة ومحول عزم الدوران مرتبة بجوار مقياس مستوى زيت مجموعة نقل الحركة.

منافذ فحص ضغط الزيت

توجد منافذ فحص الضغط لمكونات مجموعة نقل الحركة في موضع مركزي لتعزيز عملية التشخيص السريع والبسيط.

غرفة المحرك الموسعة

اتسعت مساحة غرفة المحرك عن طريق زيادة ارتفاع غطاء المحرك، مما يسهل صيانة المحرك والمعدات ذات الصلة. يمنع غطاء المحرك الصلب دخول الغبار والمطر ويحافظ على نظافة المحرك.

الأغطية الجانبة للمحرك

تسهل الأغطية الجانبة للمحرك من عملية صيانة المحرك واستبدال المرشح. الأغطية الجانبية هي هيكل سميك مكون من قطعتين مزود بسقاطة مُثَبِّتة بمسامير لتحسين المتانة وقابلية التصليح.

تنظيف سهل للمبرد بفضل مروحة التبريد الهيدروليكية

يمكن تنظيف المبرد عن طريق استخدام مروحة التبريد الهيدروليكية التي يمكن عكس اتجاه دورانها. يمكن عكس اتجاه دوران المروحة من داخل الكابينة ببساطة عن طريق ضبط المفتاح على العمل في الاتجاه المعاكس.

تأتي شاشة العرض LCD مزودة بوظيفة استكشاف الأخطاء وإصلاحها لمنع وقوع مشكلات خطيرة في الماكينة

توجد العديد من العدادات والمقاييس ووظائف التحذير مرتبة مركزياً على شاشة العرض LCD. وتسهل الشاشة عملية فحص بدء التشغيل وتحذر السائق على الفور بمصباح وجرس في حالة حدوث أي اضطرابات. وبالإضافة إلى ذلك، يشار إلى التدابير المضادة بأكواد مكونة من 4 مراحل لضمان السلامة ومنع الماكينة من إحداث مشاكل كبيرة. وتُعرض أيضاً مواعيد استبدال الزيت والمرشحات.

الشاشة التحذيرية للصيانة



شاشة قائمة الصيانة لعرض موعد الاستبدال

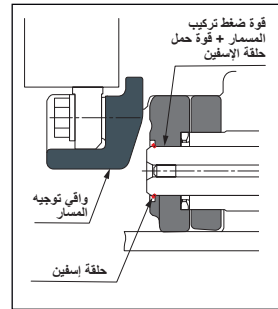


الشاشة التحذيرية للاضطرابات

تكاليف صيانة أقل

وصلة الجنزير المزودة بجلبة زاوية

تتميز وصلات الجنزير في الطراز D375A-6R بقوة توافق بالضغط وجلبة زاوية. يُحتفظ بمسامير الجنزير التقليدية مع قوة توافق بالضغط كبيرة. تقسم وصلة الجنزير قوى المسامير بين جلبة الزاوية وقوة التوافق بالضغط. وينتج عن ذلك صيانة أسهل مع تقليل تلف المسامير الناتج عن تدوير المسامير والجلب. والنتيجة هي إطالة العمر التشغيلي للهيكل السفلي وتقليل تكاليف الصيانة من خلال تقليل التآكل وزيادة قابلية إعادة استخدام المسامير وتقليل معدل الصيانة المقدر بالساعات وعدد الأفراد.



حلقات منع التسرب الدائرية مسطحة الوجه

تُستخدم حلقات منع التسرب الدائرية مسطحة الوجه لإغلاق جميع وصلات الخراطيم الهيدروليكية بإحكام ومنع تسرب الزيت.

الأنابيب الهيدروليكية المغلقة

تقع الأنابيب الهيدروليكية لأسطوانة إمالة الشفرة بالكامل في ذراع الدفع، مما يساعد على حمايتها من التلف.

التصميم المعياري لمجموعة نقل الحركة

تعد مكونات مجموعة نقل الحركة محكمة الإغلاق بتصميم معياري يسمح بفك المكونات وتركيبها بدون انسكاب الزيت، مما يجعل أعمال الصيانة نظيفة وسهلة.

الفرامل القرصية مجانية للصيانة

تتطلب الفرامل القرصية المغطاة بالزيت صيانة أقل.

الدائرة الكهربائية عالية الموثوقية

تزداد موثوقية الدائرة الكهربائية من خلال استخدام "موصلات مانعة للتسرب" مقاومة للغبار والاهتزاز والصدأ. تشتمل مجموعات الأسلاك الكهربائية المعززة على قاطع دائرة كهربائية وتأتي مغطاة بمادة مقاومة للحرارة لزيادة القوة الميكانيكية وإطالة عمرها التشغيلي وحماية النظام من التلف.

ميزات الموثوقية

الترشيح

المحرك

يساعد مرشح الوقود الرئيسي الجديد عالي الكفاءة وفاصل المياه على حماية المحرك من الغبار والمياه الموجودة في الوقود.



يأتي خزان الوقود مجهزًا بنظام تهوية عالي الترشيح مزود بصمام ضغط للمساعدة في منع دخول الغبار.



الخزان الهيدروليكي

يأتي الخزان الهيدروليكي مجهزًا بجهاز تهوية عالي الترشيح مزود بصمام ضغط للمساعدة في منع دخول الغبار.



نظام التوجيه



يجري تحميل دبرياجات التوجيه المغطاة بالزيت متعددة الأفراس التي يتم التحكم فيها بواسطة عصا نظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS)، بالنابض ويتم إفلاتها هيدروليكيًا. تعمل فرامل التوجيه المغطاة بالزيت متعددة الأفراس التي يتم تفعيلها بواسطة الدواسة/ذراع الرافعة، بالنابض ويتم إفلاتها هيدروليكيًا ولا تحتاج إلى أي ضبط. تعد دبرياجات التوجيه والفرامل مترابطة من أجل توجيه سهل وسريع الاستجابة.

الحد الأدنى لنصف قطر الانعطاف 4.2 م 13 قدمًا و 9 بوصات

الهيكل السفلي



نظام النوابض والإطارات (التعليق) قضيب الموازنة المتأرجح وعمود الدوران المحوري هيكل بكرة الجنزير أسطواني، مصنوع من الفولاذ عالي المقاومة فولاذية عالية المقاومة البكرات ووحدات التباطؤ بكرات الجنزير المشخمة

الهيكل السفلي للعبية المحورية من كوماتسو (العربة المحورية التي تتخذ شكل حرف K) تُنبت بكرات الجنزير المشخمة بمرونة على هيكل الجنزير المزود بنظام تعليق للعبية المحورية التي يتم تخفيف حركتها المتأرجحة بواسطة وسادات مطاطية.

صفائح الجنزير لأغراض الخدمة الشاقة
الجنزير المشخمة. تمنع حلقات منع التسرب الفريدة دخول المواد الكاشطة الغريبة في الفراغات بين المسامير والجلية لإطالة عمرها التشغيلي. يمكن تعديل شد الجنزير بسهولة باستخدام مسدس التشحيم.

عدد صفائح الجنزير (في كل جانب) 40.
ارتفاع الحافة:

حافة واحدة 93 ملم 3.7 بوصة
عرض صفيحة الجنزير (الأساسي) 610 ملم 24 بوصة
مساحة تلامس الهيكل مع سطح الطريق 46850 سم² 7,262 بوصة مربعة
الضغط الأرضي (الجرار) 108 كيلو باسكال 1.10 كجم/سم² 15.6 رطل/بوصة مربعة
عدد بكرات الجنزير 7.
عدد بكرات الحامل 2.

الضغط الأرضي	مساحة تلامس الإطار مع سطح الطريق	الوزن الإضافي	صفائح الجنزير للخدمة الشاقة
125 كيلو باسكال 1.27 كجم/سم ² 18.1 رطل/بوصة مربعة	54530 سم ² 8,452 بوصة مربعة	660 كجم 1,460 رطل	710 ملم 28 بوصة
110 كيلو باسكال 1.12 كجم/سم ² 15.9 رطل/بوصة مربعة	62210 سم ² 9,643 بوصة مربعة	1330 كجم 2,930 رطل	810 ملم 32 بوصة

سعة سائل التبريد ومادة التشحيم (إعادة التعبئة)



خزان الوقود 1200 لتر 317.0 جالون أمريكي
سائل التبريد 120 لتر 31.7 جالون أمريكي
المحرك 86 لتر 22.7 جالون أمريكي
محول عزم الدوران، ناقل الحركة،
الترس المخروطي، نظام التوجيه 150 لتر 39.6 جالون أمريكي
مجموعة القيادة النهائية (في كل جانب) 65 لتر 17.1 جالون أمريكي

المحرك



الطراز SAA6D170E-5 كوماتسو
النوع 4 دورات، ميرد بالماء، حقن مباشر
السحب ميرد هواء مزود بنظام تبريد
عدد الأسطوانات 6
قطر الأسطوانة x الشوط 170 ملم x 170 ملم 6.69 بوصة x 6.69 بوصة
إزاحة المضخة المكبسية 23.15 لتر 1,413 بوصة مكعبة
المنظم جميع السرعات المرتفعة والمتوسطة، إلكتروني
القدرة الحصانية

SAE J1995 الإجمالي 474 كيلوواط 636 حصان
ISO 9249 / SAE J1349* الصافي 455 كيلوواط 610 حصان
عدد الدورات المقطرة في الدقيقة 1800 دورة في الدقيقة
نوع مشغل المروحة هيدروليكي
نظام التشحيم

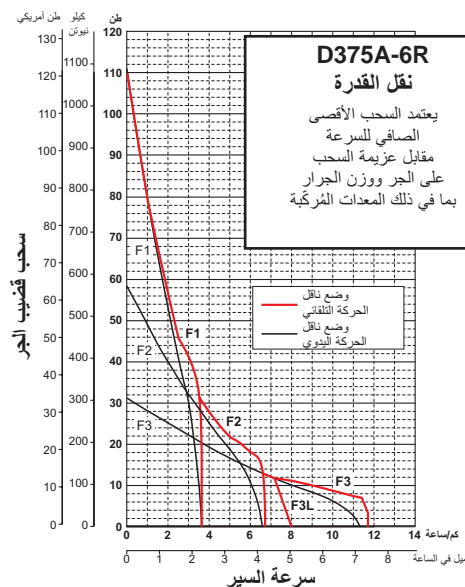
الطريقة مضخة ترسية، تشحيم جيري
المرشح التدفق الكامل
*يبلغ صافي القدرة الحصانية عند السرعة القصوى
لمروحة تبريد المبرد 433 كيلوواط 580 حصان
مكافئ لانبعاثات وكالة حماية البيئة الأمريكية (EPA) من المستوى الثاني والاتحاد الأوروبي من المرحلة 2.

ناقل حركة تدفق عزم الدوران



يتكون ناقل حركة تدفق عزم الدوران من كوماتسو من محول عزم دوران ميرد بالماء، ثلاثي العناصر، أحادي المرحلة، أحادي الطور، مزود بدبرياج قلبي، وترس كوكبي، وناقل حركة الدبرياج متعدد الأفراس، هيدروليكي التشغيل، المشخّم بطريقة التشحيم الجيري من أجل تبديد أمثل للحرارة. يعمل ذراع قل التبدل بين تروس السرعة ومفتاح الأمان المحايد على منع التشغيل العرضي.

ترس السرعة	التقدم للأمام	الرجوع للخلف
الأول	3.5 كم/ساعة	4.6 كم/ساعة
الثاني	6.8 كم/ساعة	8.9 كم/ساعة
الثالث L	8.0 كم/ساعة	9.7 كم/ساعة
الثالث	11.8 كم/ساعة	15.8 كم/ساعة



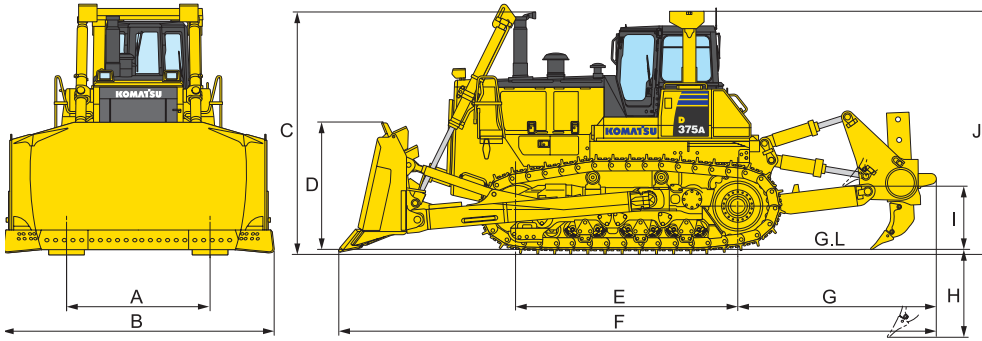
مجموعات القيادة النهائية



أعدت مجموعة القيادة النهائية المحفزة ذات الترس الكوكبي المزودة بنظام تخفيض السرعة الثاني لزيادة جهد الجر وتقليل لضغوط الناتجة عن أسنان التروس لإطالة العمر التشغيلي لمجموعة القيادة النهائية. تُنبت أسنان العجلات المسننة المزودة بقواطع بمسامير لتسهيل استبدالها.



الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U وكسارة عملاقة



A	2500 ملم	8 أقدام و 2 بوصة
B	4775 ملم	15 قدمًا و 5 بوصات
C	4215 ملم	13 قدمًا و 10 بوصات
D	2265 ملم	7 أقدام و 5 بوصات
E	3840 ملم	12 قدمًا و 7 بوصات
F	10515 ملم	34 قدمًا و 6 بوصات
G	3450 ملم	11 قدمًا و 4 بوصات
H	1538 ملم	5 أقدام و 1 بوصة
I	1050 ملم	3 أقدام و 3 بوصات
J	4235 مم	13 قدمًا و 11 بوصة

الفراغ الأرضي: 610 ملم 2 قدم و 0 بوصة

الوزن التشغيلي



الوزن التشغيلي **70235 كجم** 154,840 رطل
 بما في ذلك الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U، والكسارة العملاقة، والكابينة، وهيكول حماية الكابينة من الانقلاب (ROPS) (ISO 3471)، والسائق، والمعدات الأساسية، والسعة المقطرة لمادة التشحيم، وسائل التبريد، وخزان الوقود الممتلئ.
 الضغط الأرضي **147 كيلو باسكال** 21.3 رطل/بوصة مربعة

وزن الجرار **51800 كجم** 114,200 رطل
 بما في ذلك السعة المقطرة لمادة التشحيم، وسائل التبريد، وخزان الوقود الممتلئ، والسائق، والمعدات الأساسية.

النظام الهيدروليكي



الأسطوانات الهيدروليكية. مزدوجة الفعل، مكبسية

وحدة التحكم الهيدروليكية:
 نظام استشعار الحمل مغلق المركز (CLSS) المصمم لأغراض التحكم الدقيق وسريع الاستجابة والتشغيل المتزامن الفعال.

عدد الأسطوانات	قطر الأسطوانة	رفع الشفرة
2	140 ملم 5.5 بوصة	رفع الشفرة
1	200 ملم 7.9 بوصة	إمالة الشفرة
2	200 ملم 7.9 بوصة	رفع الكسارة
2	180 ملم 7.1 بوصة	إمالة الكسارة

وحدة التحكم الهيدروليكية:
 تعد جميع صمامات التحكم المزودة بمكابس مثبتة خارجيًا بجانب الخزان الهيدروليكي. مضخة مكبسية متغيرة بسعة (تنفق التفريغ)
366 لتر/دقيقة 96.7 جالونًا/دقيقة للالة بعدد دورات المحرك المقطرة في الدقيقة.
 إعداد صمام التصريف . . للالة **27.5 ميغا باسكال** 280 كجم/سم² 3,980 رطل/بوصة مربعة

سعة الزيت الهيدروليكي (إعادة التعبئة):
 الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U أو
 الجرار المزود بشفرة على شكل حرف U **130 لتر** 34.4 جالون أمريكي
 معدات الكسارة (حجم إضافي):
 الكسارة العملاقة **45 لتر** 11.9 جالون أمريكي
 الكسارة متعددة السيقان (القابلة للتغيير) **45 لتر** 11.9 جالون أمريكي

صمامات التحكم:
 صمام التحكم المزود بمكابس للجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U والجرار المزود بشفرة على شكل حرف U.
 المواضيع: رفع الشفرة الرفع، التثبيت، الخفض، الطفو
 إمالة الشفرة إلى اليمين، التثبيت، إلى اليسار
 يلزم وجود صمام تحكم إضافي للكسارة متعددة السيقان المزودة بزوايا حفرة قابلة للتغيير والكسارة العملاقة.
 المواضيع: رفع الكسارة. الرفع، التثبيت، الخفض
 إمالة الكسارة الزيادة، التثبيت، التقليل

معدات الجرار



تستند ساعات الشفراوات إلى المعيار ISO 9246.

مستوى الضغط*	الوزن		الحد الأقصى للشفرة للإمالة الضبط	الحد الأقصى للخفض تحت الأرض	الحد الأقصى للرفع فوق الأرض	الشفرة العرض × الارتفاع	سعة الشفرة	إجمالي الطول باستخدام الجرار	شفرة على شكل شبه حرف U الجرار
	الزيت الهيدروليكي	معدات الجرار							
147 كيلو باسكال 1.50 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.3 رطل/بوصة مربعة	45 كجم 100 رطل	10920 كجم 24,070 رطل	970 ملم 3 أقدام و 6 بوصات	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	4775 ملم × 2265 ملم 15 قدمًا و 5 بوصات × 7 أقدام و 5 بوصات	3م 18.5 24.2 ياردة مكعبة	7820 ملم 25 قدمًا و 8 بوصات	شفرة على شكل شبه حرف U الجرار
148 كيلو باسكال 1.51 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.5 رطل/بوصة مربعة	45 كجم 100 رطل	11390 كجم 25,110 رطل	970 ملم 3 أقدام و 6 بوصات	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	4775 ملم × 2265 ملم 15 قدمًا و 5 بوصات × 7 أقدام و 5 بوصات	3م 18.5 24.2 ياردة مكعبة	7820 ملم 25 قدمًا و 8 بوصات	الجرار المزود بشفرة معززة الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U
150 كيلو باسكال 1.53 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.9 رطل/بوصة مربعة	45 كجم 100 رطل	12420 كجم 27,380 رطل	1065 ملم 3 أقدام و 6 بوصات	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	5140 ملم × 2265 ملم (2525 ملم) 16 قدمًا و 10 بوصات × 7 أقدام و 8 بوصات (بوصات)	3م 22.0 28.8 ياردة مكعبة	8180 ملم 25 قدمًا و 10 بوصات	الجرار المزود بشفرة معززة الجرار المزود بشفرة على شكل حرف U (مواصفات الجرار ذي الإمالة المزدوجة)
147 كيلو باسكال 1.50 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.3 رطل/بوصة مربعة	50 كجم 110 رطل	11100 كجم 24,470 رطل	1185 ملم 3 أقدام و 11 بوصة	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	4775 ملم × 2265 ملم 15 قدمًا و 5 بوصات × 7 أقدام و 5 بوصات	3م 18.5 24.2 ياردة مكعبة	7820 ملم 25 قدمًا و 8 بوصات	الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U (مواصفات الجرار ذي الإمالة المزدوجة)
148 كيلو باسكال 1.51 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.5 رطل/بوصة مربعة	50 كجم 110 رطل	11570 كجم 25,510 رطل	1185 ملم 3 أقدام و 11 بوصة	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	4775 ملم × 2265 ملم 15 قدمًا و 5 بوصات × 7 أقدام و 5 بوصات	3م 18.5 24.2 ياردة مكعبة	7820 ملم 25 قدمًا و 8 بوصات	الجرار المزود بشفرة معززة الجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U (مواصفات الجرار ذي الإمالة المزدوجة)
151 كيلو باسكال 1.54 كيلو جرام ثقلي/سم ² 21.9 رطل/بوصة مربعة	50 كجم 110 رطل	12600 كجم 27,780 رطل	1300 ملم 4 أقدام و 3 بوصات	800 ملم 2 قدم و 7 بوصات	1642 ملم 5 أقدام و 5 بوصات	5140 ملم × 2265 ملم (2525 ملم) 16 قدمًا و 10 بوصات × 7 أقدام و 8 بوصات (بوصات)	3م 22.0 28.8 ياردة مكعبة	8180 ملم 25 قدمًا و 10 بوصات	الجرار المزود بشفرة معززة الجرار المزود بشفرة على شكل حرف U وواقي الانسكاب (مواصفات الجرار ذي الإمالة المزدوجة)

* يُظهر الضغط الأرضي الجرار مع الكابينة، وهيكول حماية الكابينة من الانقلاب (ROPS) (ISO 3471)، والكسارة العملاقة القابلة للتغيير، والمعدات الأساسية، والشفرة المناسبة.



- مولد التيار المتردد، بقدرة 60 أمبير/24 فولت
- تنبيه الرجوع للخلف
- بطاريات، بقدرة 170 أمبير/2 x 12 فولت
- مروحة نفخ للتبريد
- شاشة عرض ملونة
- دواسة مبطئ السرعة
- منقي هواء جاف مزود بجهاز تفريغ غبار ومؤشر غبار
- مؤشر الغبار الكهربائي
- وافي حماية علبة مجموعة القيادة النهائية من التآكل
- قناع أمامي مزود بمفصلات
- واقبات الحماية السفلية المزودة بمفصلات وخطاف سحب أمامي
- بوق للتنبيه
- مكونات الجرار الهيدروليكية
- أدوات ضبط الجنزير الهيدروليكية
- نظام الإضاءة (يشمل أربعة مصابيح أمامية ومصباحين خلفيين)
- محول عزم الدوران القفلي
- كاتم صوت مزود بغطاء للوقاية من الأمطار
- نظام التحكم في القيادة براحة اليد (PCCS) للتحكم في السير/التوجيه والشفرة/الكسارة
- أغطية جانبية مُنقّبة
- الخزان الاحتياطي للمبرد



- مكيف هواء مزود بسخان ومزيل صقيع
- مولد التيار المتردد، بقدرة 90 أمبير/24 فولت
- راديو AM/FM
- بطاريات، بقدرة 200 أمبير/2 x 12 فولت
- نقل الموازنة
- ممسحة مزدوجة لباب الكابينة
- الجرار ذو الإمالة المزدوجة
- اللقمات الطرفية
- — نوع الكفاءة
- نظام وقود سريع التعبئة
- طفاية الحريق
- مصابيح دابود (LED)
- مصابيح أمامية علوية
- وصلة الجر
- المكونات الهيدروليكية للكسارة
- مصباح الفحص
- ضوء نقطة الكسارة
- حامل علبة المون
- مرآة، الرؤية الخلفية
- غطاء اللوحة
- شاشة مراقبة الرؤية الخلفية
- مقعد
- مقعد التعليق الهوائي
- — مقعد من القماش
- مقعد التعليق الهوائي المزود بما يلي
- — مقعد كبير الحجم مصنوع من قماش سميك
- — جهاز تدفئة المقعد
- — نظلم تهوية
- حزام الأمان
- صفائح الجنزير:
- — 710 ملم 28 بوصة
- — 810 ملم 32 بوصة
- قطع غيار الصيانة لأول مرة
- وافي الانسكاب للجرار المزود بشفرة على شكل شبه حرف U
- محركات بدء التشغيل، 11x2 كيلوواط/24 فولت
- جرار مزود بشفرة معززة على شكل شبه حرف U
- جرار مزود بشفرة معززة على شكل حرف U ووافي الانسكاب
- حاجب الشمس
- طقم العدة
- نظام التحكم في الجر في البلدوزر
- طقم الحماية من التخريب (أقفال الغطاء)
- نظام كوماتركس أو بلس مع Orbcomm
- الكسارة متعددة السيقان:
- كسارة بثلاث سيقان متوازية الأضلاع يمكن التحكم فيها هيدروليكيًا. تعد زاوية التفسير قابلة للضبط بدون خطوات.
- الوزن (بما في ذلك وحدة التحكم الهيدروليكية والزيوت الهيدروليكي). 6800 كجم 14,990 رطل
- طول الدعامة 2910 ملم 9 أقدام 7 بوصات الحد الأقصى للرفع
- فرق مستوى سطح الأرض. . . 1082 ملم 3 أقدام 7 بوصات الحد الأقصى لعمق الحفر . . 1190 ملم 3 أقدام 11 بوصة
- هيكل حماية الكابينة من الانقلاب*:
- الوزن. 700 كجم 1,540 رطل أبعاد السقف:
- العرض. 1980 ملم 6 أقدام و6 بوصات الارتفاع من مستوى الحجر 1872 ملم 6 أقدام و2 بوصة *يفي بمعايير ISO 3471 الخاصة ببيكل حماية الكابينة من الانقلاب (ROPS).
- الكابينة الفولاذية*:
- الوزن. 570 كجم 1,260 رطل الأبعاد:
- الطول. 1875 ملم 6 أقدام و2 بوصة العرض. 1740 ملم 5 أقدام و9 بوصات الارتفاع من مستوى الحجر من الأرضية إلى السقف. 1630 ملم 5 أقدام و4 بوصات *يفي بمعايير ISO 3449 الخاص ببيكل الحماية من الأجسام المتساقطة (FOPS).

الكسارة العملاقة القابلة للتغيير:

- هي كسارة قابلة للتغيير بساق واحدة متوازية الأضلاع تعد مثالية لتكسير المواد الصلبة. تعد زاوية التفسير قابلة للتغيير. يمكن ضبط عمق التفسير على ثلاث مراحل بواسطة ساحة مشابه يتم التحكم فيها هيدروليكيًا.
- الوزن (بما في ذلك وحدة التحكم الهيدروليكية والزيوت الهيدروليكي). 6200 كجم 13,670 رطل
- طول الشعاع. 1453 ملم 4 أقدام 9 بوصات أقصى ارتفاع عن سطح الأرض. 1050 ملم 3 أقدام 5 بوصات أقصى عمق للحفر 1538 ملم 5 أقدام و1 بوصة

مفكرة

A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.

مفكرة

A series of horizontal dashed lines for writing.

طُبِعَ فِي اليابان IP AD 201609

www.komatsu.com

KOMATSU[®]

المواد والمواصفات عرضة للتغيير دون إشعار.
هي علامة تجارية لشركة Komatsu Ltd. في اليابان. **KOMATSU**

CEN00392-01